



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikační orgán na výrobky

Pobočka 0300 – Plzeň

vydává

CERTIFIKÁT

č. 030 – 043266

na výrobek:

Profily z plastů a kovů

žadatel:

SCHLÜTER – SYSTEMS KG

IČ: -
adresa: Schmölestrasse 7, 586 40 ISERLOHN, SRN
Výrobce: SCHLÜTER – SYSTEMS KG
adresa: Schmölestrasse 7, 586 40 ISERLOHN, SRN
Výrobna: SCHLÜTER – SYSTEMS KG
adresa: Schmölestrasse 7, 586 40 ISERLOHN, SRN
Zakázka: Z030100094

Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje že:

- u vzorku předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností s požadavky konkretizovanými
ČSN EN ISO 527 Plasty. Stanovení tahových vlastností – Část I. Základní principy,
ČSN 64 0610 Zkoušení plastů. Stanovení rozměrové stálosti fólií
ČSN EN 10002-1 Zkouška tahem – Část 1; Zkouška tahem za okolní teploty
ČSN EN ISO 10545-13 Keramické obkladové prvky – Část 13: Stanovení chemické odolnosti
(neglazované obkladové prvky)
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci;
- výrobek odpovídá požadavkům technického předpisu - Vyhláška SÚJB č. 307/2002 Sb., o požadavcích na zajištění radiační ochrany.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o certifikaci výrobku č. 030-043264 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Plzeň, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a **podmínky platnosti certifikátu**.

Platnost certifikátu do: **31. července 2012**

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Plzeň 30. července 2010



Razítko certifikačního orgánu

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu



®

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán

Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body

Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikační orgán na výrobky**Pobočka 0300 – Plzeň**

PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku**č. 030 – 043264**

název výrobku:

Profily z plastů a kovů

žadatel:

SCHLÜTER – SYSTEMS KG

IČ: –

adresa: Schmölestrasse 7, 586 40 ISERLOHN, SRN

Výrobce: SCHLÜTER – SYSTEMS KG

adresa: Schmölestrasse 7, 586 40 ISERLOHN, SRN

Výrobna: SCHLÜTER – SYSTEMS KG

adresa: Schmölestrasse 7, 586 40 ISERLOHN, SRN

Zakázka: Z030100094

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 0

Plzeň 30. července 2010

**Petr Stopka**
vedoucí posuzovatel**Upozornění:** Bez písemného souhlasu zástupce Certifikačního orgánu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158, ✉ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100 IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o žadateli

SCHLÜTER – SYSTEMS KG, Schmölestrasse 7,
586 40 ISERLOHN, SRN

1.2 Údaje o výrobku

- Plastové a kovové stavební profily pro obklady a dlažby, přechody na různé druhy podlah, dilatační, bezpečnostní funkce, izolace atd.
- Výrobce: SCHLÜTER – SYSTEMS KG 586 40 ISERLOHN, SRN, Schmölestrasse 7
- Výrobna: SCHLÜTER – SYSTEMS KG 586 40 ISERLOHN, SRN, Schmölestrasse 7

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro certifikaci výrobku

- žádost o provedení certifikace
- doklad o použitelnosti výrobku
- identifikační údaje o výrobcu
- Katalog se specifikací dodávaných typů výrobku a konkrétního použití
- Vzorky výrobku byly převzaty dne 1. 7. 2010, zaevidovány pod č. 10-0778 a připraveny ke zkouškám

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci

–

1.5 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se k certifikaci výrobku

- ČSN EN ISO 527 Plasty. Stanovení tahových vlastností –
Část I. Základní principy
- ČSN 64 0610 Zkoušení plastů. Stanovení rozměrové stálosti fólií
- ČSN EN 10002-1 Zkouška tahem – Část 1; Zkouška tahem za okolní teploty
- ČSN EN ISO 10545-13 Keramické obkladové prvky – Část 13: Stanovení chemické odolnosti (neglazované obkladové prvky)

1.6 Informace o předchozí certifikaci výrobku

Výrobek nebyl dosud certifikován.

2 Výsledek přezkoumání podkladů předložených žadatelem

–

3 Posouzení výrobku

3.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován podle ustanovení technické specifikace.

3.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních

- Protokol č. 030-043265 o zkouškách plastových a kovových profilů, vydal TZÚS Praha, s. p. – pobočka Plzeň – dne 2010-07-27.



3.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Certifikovaný výrobek uvedený v bodě 1.2 odpovídá požadavkům uvedeným v bodě 1.5.

Výsledky posouzení jsou uvedeny v následující tabulce:

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Požadovaná úroveň	Vyhodnocení
Rozměrová stálost	030-043265	ČSN 640610	± 5 %	vyhovuje
Mez pevnosti v tahu (plastové materiály)	030-043265	ČSN EN ISO 527	Min. 30 MPa	vyhovuje
Poměrné prodloužení při přetržení (plastové materiály)	030-043265	ČSN EN ISO 527	Min. 20 %	vyhovuje
Zkouška tahem (kovové materiály)	030-043265	ČSN EN 10002-1	Min. 150 MPa	vyhovuje
Stanovení tažnosti (kovové materiály)	030-043265	ČSN EN 10002-1	Min. 1 %	vyhovuje
Chemická odolnost	030-043265	ČSN EN ISO 10545-13	Bez porušení	vyhovuje

4 Posouzení systému řízení výroby

4.1 Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

Certifikace nezahrnuje posouzení SRV.

4.2 Výsledek posouzení systému řízení výroby

–

5 Závěr

- Výrobek odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů uvedených v bodě 1.5.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků z hledisek základních požadavků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s technickými specifikacemi.

Podmínky platnosti protokolu a certifikátu:

1. Certifikát se smí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci výrobků nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného výrobku;
 - b) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného výrobku s požadavky příslušné normy;
 - c) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;



d) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;

3. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení výrobku v případě, že dojde ke změně technických specifikací.

6 Přílohy

–

KONEC PROTOKOLU

